

SPECYFIKACJA TECHNICZNA / TECHNICAL SPECIFICATIONS

INFORMACJE OGÓLNE GENERAL INFORMATION



Seria Series	Carbon EFB Truck
Numer katalogowy Catalog number	725 05
Kod EAN-13 Barcode	5903665004862
Op. jednostkowe Single package	1
Warstwa / Paleta Layer / Palette	6/18

Truck Carbon EFB to konstrukcja, w której wykorzystano technologię EFB (ang. Enhanced Flooded Battery). Akumulator ten jest przeznaczony do pojazdów bardzo intensywnie eksploatowanych, wyposażonych w dodatkowe urządzenia wymagające większego poboru prądu. Bateria ta dedykowana jest do pracy w pojazdach, gdzie akumulator zlokalizowany jest w tylnej części podwozia. Zastosowanie Technologii EFB zwiększyło niezawodność - bardzo wysoka wydajność w dużych pojazdach użytkowych.

Zastosowanie: samochody ciężarowe, autobusy, maszyn budowlane, maszyny rolnicze, łódzie motorowe, pojazdy specjalistyczne.

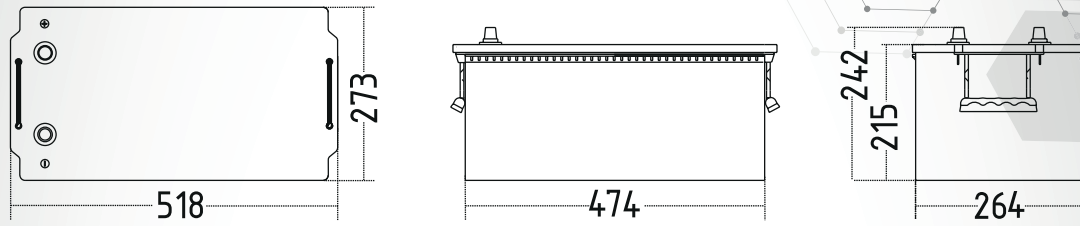
Konstrukcja: EFB płyta dodatnia pokryta warstwą poliestru, która zwiększa stabilność masy czynnej, kratka „dodatnia” odlewana metodą grawitacyjną w technologii „Wirtz”, konstrukcja przestrzenna poprawiająca przewodność elektryczną, „ujemna” kratka / płyta, wzmocniona o geometrii diamentowej z dodatkami węglowymi zapewniająca szybkie doładowanie i większą cykliczność, wieczko podwójne komorowe z centralnym odpowietrzeniem typu „Kamina” zapobiegające wyparowywaniu elektrolitu (akumulator w 100% bezobsługowy), jak również zabezpieczające przed wydostaniem się elektrolitu oraz wkładką przeciwogniową, akumulator typoszeregu D7 z wieczkiem standard FL – wentylacja indywidualnie każde ogniwo, korki 7/8 cala z labiryntem, akumulatory EFB wyposażone są w specjalne wkładki wewnętrzne stabilizujące zespoły ogniwi w celi zwiększające odporność na wibrację, specjalny stop ołowiu-cynowo-wapniowy dla nośników masy aktywnej (kratki) mający decydujący wpływ na bezobsługowość akumulatora (ubytek wody).

Zalety: zwiększone parametry użytkowe w zakresie częściowego naładowania i głębokiego rozładowania w porównaniu z tradycyjnymi akumulatorami kwasowo-ołowiowymi, wzmocniona konstrukcja, długa żywotność w najbardziej ekstremalnych warunkach eksploatacji, zwiększona niezawodność, niewylewność elektrolitu, podwyższona odporność na zasarczenie, odporność na wysokie i niskie temperatury, całkowita bezobsługowość, bardzo duża trwałość cykliczna, odporność na wibracje V3.

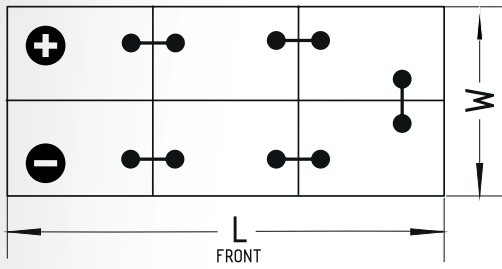
Napięcie Voltage	[V]:	12	Typ mocowania Base hold-down	B00
Poj. akumulatora Battery capacity	C20	[Ah]: 225	Układ ogniwi Polarity	3
Prąd rozruchu Starting current	CCA	EN[A]: 1200	Typ Ogniwi Type of poles	1
Długość Length	[mm]:	518	Typ obudowy Case Type	D6
Szerokość Width	[mm]:	273	Konstrukcja Construction	EFB
Wysokość Height	[mm]:	242	Odpowietrzenie KAMINA KAMINA System	x

RYSUNKI TECHNICZNE / TECHNICAL DRAWINGS

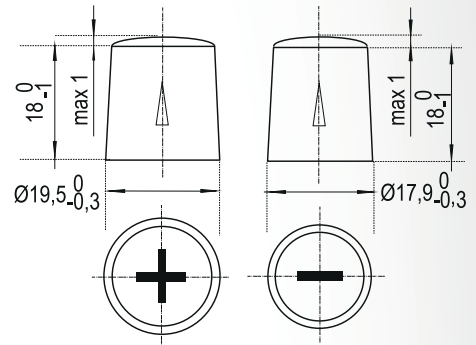
Typ obudowy / Box Type



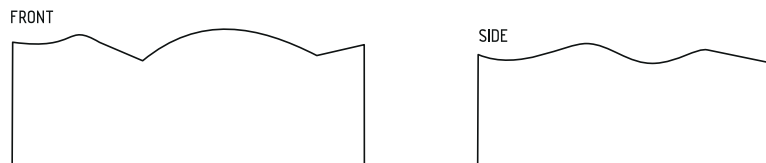
Układ ogniw / Polarity **3/12V**



Typ Ogniw / Type of poles **1**



Typ mocowania / Base hold-down **B00**



Notaki / Notes